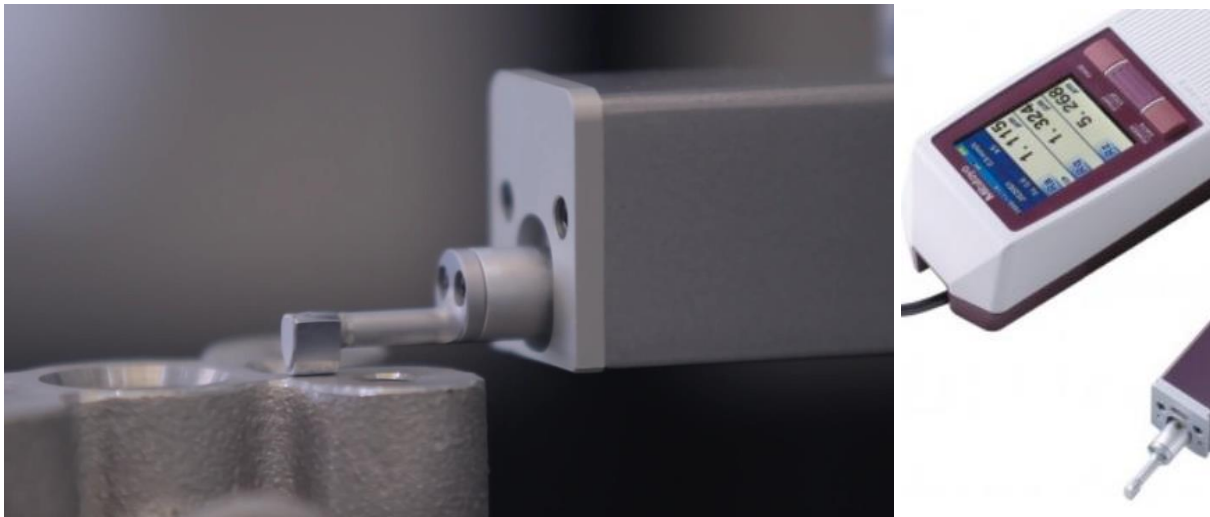


Datenblatt: Rauheitsmessungen der Sauter Engineering + Design

Bei der Rauheitsmessung wird die Oberflächenbeschaffenheit (Topografie) eines Werkstückes erfasst und im PC ausgewertet und dokumentiert.



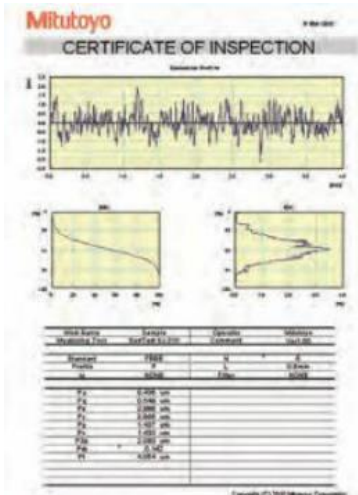
Messsystem Typ: Mitutoyo SurfTest SJ-210 SJ-210 R - R-Vorschubeinheit (Absenkung)
Prinzip: Tastschnittsystem mit Gleitkufe
Tastmessbereich: X-Achse 17.5 mm Vorschub, Z-Achse: 360 µm
Messauflösung: 360 µm / 0,020 µm : 100 µm / 0,006 µm : 25 µm / 0,002 µm
Tastspitze: Diamant, Tastspitzenradius 2 µm, Winkel 60°

Merkmale:

LCD-Farbdisplay, Kalibrierfunktion, Speicher für Messbedingungen
Datenausgang USB, Micro SD-Card, Datenverarbeitungssoftware für das Reporting

Rauheits Kenngrößen:

Ra, Rq, Ry, Rz, Rp, Rv Rt, R3z, Rz1max HSC (Total 39) unter Berücksichtigung unterschiedlicher internationaler Normen (EN ISO, VDA, ANSI, JIS)



Messgerät für den mobilen Einsatz vor Ort in Produktion sowie im klimatisierten Labor geeignet.

Bei Bedarf freuen wir uns über Ihre Anfrage an eine der obenstehenden Adressen.