

Vergleich der 3D Messsysteme der Sauter Engineering + Design

| Anwendung Applikation | CT Wenzel 130 kV | CT Diondo 225 kV | Zeiss / GOM ATOS Q | Zeiss / GOM ATOS 5 | Zeiss ATOS Touch Probe | GOM TRITOP HR | Zeiss T-Scan Hawk | Zeiss Dura Max |
|--|------------------|------------------|--------------------|--------------------|------------------------|---------------|-------------------|----------------|
| Objektgrösse (mm) < D75 H45mm | xxx | xxx | xxx | xxx | x | - | xx | xxx |
| Objektgrösse (mm) < D300 H 500 | - | xxx | xxx | xxx | xxx | x | xx | xxx |
| Objektgrösse (mm) < D1000m H1000 | - | - | xxx | xxx | xxx | xxx | xxx | - |
| Objektgrösse (mm) < D5000 H 5000 | - | - | x | xxx | xxx | xxx | xx | - |
| Objektgrösse (mm) > D5000 H 5000 | - | - | - | xxx | xxx | xxx | - | - |
| Verschleißfreie Optische Messung | xxx | xxx | xxx | xxx | x | xxx | xxx | x |
| Vermessung bei Toleranzen im eintausendstel Millimeter-Bereich | - | - | - | - | - | - | - | x |
| Auflösung (Messpunktedichte) | xxx | xxx | xxx | xxx | xxx | x | xx | x |
| Vollständige 95% Oberflächenerfassung | xxx | xxx | xxx | xxx | - | - | xxx | - |
| Vollständige 100% Volumenerfassung mit inneren Strukturen | xxx | xxx | - | - | - | - | - | - |
| Koordinaten Einzelpunkte 3D Einmessen | xx | xx | xx | xx | xxx | xxx | xx | xxx |
| Komplette 3D Oberflächen erfassen (.stl Export) | xxx | xxx | xxx | xxx | - | - | xxx | - |
| 3D Volumen und verborgene Merkmale | xxx | xxx | - | - | - | - | - | - |
| Zerstörungsfreie Prüfung Lunker, Poren und Risse | xxx | xxx | - | - | - | - | - | - |
| Statische (z.B. Belastung) Deformationsanalyse | - | - | x | x | x | xxx | - | - |
| Ergebnisdarstellung als Farbdarstellung | xxx | xxx | xxx | xxx | - | xx | xxx | - |
| Soll-Ist-Vergleich zu CAD für Erstmusterprüfbericht (PPFP) | xxx | xxx | xxx | xxx | xx | xx | xxx | - |
| Qualitätskontrolle Serien Prüfung von Bauteilen | xxx | xxx | xxx | xxx | x | x | xxx | xxx |
| Ausrichtungsvariante „Best Fit“, „3-2-1“ oder „RPS“ | xxx | xxx | xxx | xxx | xxx | xxx | xxx | xx |
| Werkstoff: Carbon | xxx | xxx | xxx | xxx | xxx | xxx | xxx | xxx |
| Werkstoff: Kunststoff | xxx | xxx | xxx | xxx | xxx | xxx | xxx | xxx |
| Werkstoff: Gummi | xxx | xxx | xxx | xxx | - | x | xxx | x |
| Werkstoff: GFK | xxx | xxx | xxx | xxx | xxx | xxx | xxx | xxx |
| Werkstoff: Aluminium | x | xxx | xxx | xxx | xxx | xxx | xxx | xxx |
| Werkstoff: Buntmetalle | x | x | xxx | xxx | xxx | xxx | xxx | xxx |
| Werkstoff: Stahl | x | x | xxx | xxx | xxx | xxx | xxx | xxx |
| Werkstoff: Glas | x | xx | xxx | xxx | xxx | xxx | xxx | xxx |
| Werkstoff: Holz | xxx | xxx | xxx | xxx | xxx | xxx | xxx | xxx |
| Automotive Aerospace | xxx | xxx | xxx | xxx | xxx | xxx | xxx | xxx |
| Elektronik Industrie, Platinen, Steckverbindungen | xx | xxx | x | x | - | - | x | xxx |
| Wirtschaftlichkeit für kleine Punktmengen < 5 Punkte | x | x | x | x | xx | xxx | x | xxx |
| Wirtschaftlichkeit für grosse Punktmengen > 5 Punkte | xxx | xxx | xxx | xxx | x | x | xxx | xx |
| Mobile Messtechnik für vor Ort Messungen (flexibel) | - | - | xx | xx | xx | xxx | xxx | - |

-nicht geeignet, x geeignet, xx gut geeignet, xxx am besten geeignet

Angaben bezüglich der Messgenauigkeiten, Detailauflösungen etc. entnehmen Sie bitte anhand der Datenblätter der jeweiligen Messsysteme oder setzen Sie sich direkt mit uns in Verbindung.

Profitieren Sie von unserer mobilen 3D Scanning Kompetenz vor Ort oder in unserem klimatisierten Labor.