

Taktile 3D Koordinaten Messtechnik

Hohe Präzision in Verbindung mit Flexibilität im Bereich der taktilen Messtechnik. Unsere Ausstattung und Dienstleistungen sind auf die Anforderungen unserer Kunden eingestellt. Die Qualifikation unserer Techniker und Ingenieure, die Maschinen und Messräume erfüllen die heutigen Anforderungen, in der Qualitätssicherung für die Industrie.



Quellen / Images: © Carl Zeiss Industrielle Messtechnik GmbH

Prototypen- und Serienmessungen

Präzise Ergebnisse

- ✓ Thermische Stabilität durch Glaskeramik-Maßstäbe
- ✓ Passive Schwingungsdämpfung

Geschwindigkeit

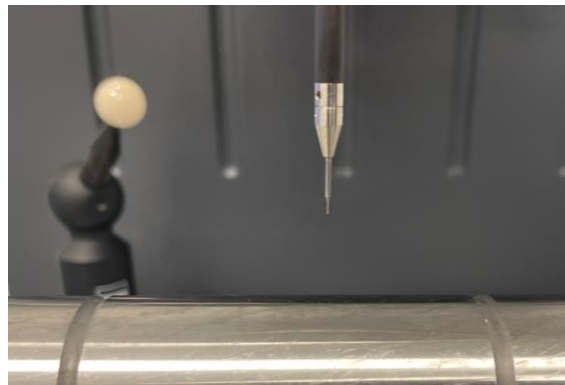
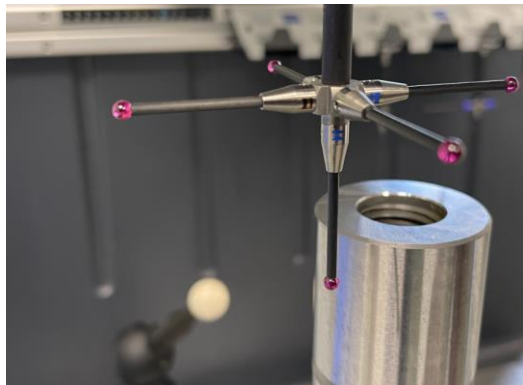
- ✓ Schnelles Scannen mit ZEISS VAST XXT
- ✓ Einzelpunktmessungen mit ZEISS VAST Probing

Auswertemöglichkeiten

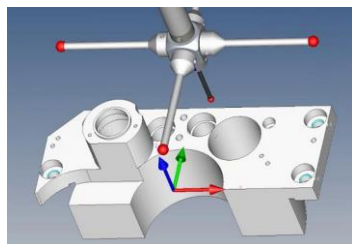
- ✓ Tabellarisch und visuelle Auswertung mit CALYPSO
- ✓ Messbericht nach Kundenvorlage

ZEISS DuraMax Präzision in der Messtechnik

Die Schnelligkeit und Präzision der hochwertigen ZEISS Dura Max KMG überzeugt. Der Messbereich der Maschine beträgt 500/500/500mm und genügt meist den Anforderungen in den Bereichen Feinmechanik, Werkzeugbau, Kunststofftechnik, Maschinenbau, Elektrotechnik, Medizintechnik, Automobilindustrie etc. Wir bieten die 3D Koordinaten Messtechnik Dienstleistung bis zum Erstmuster-Prüfbericht (EMPB).



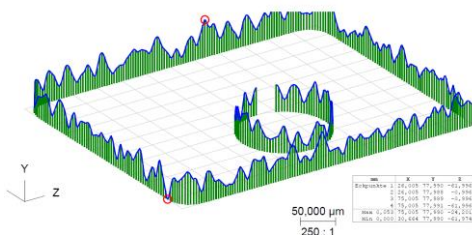
Die maximal zulässigen Abweichungen der CMM Systems gem. ISO10360 gem. Hersteller Angaben:
CMM Zeiss Dura Max 5/5/5 Längenmessabweichung MPE 2.4µm + (L/300) Einzeltaster
CMM Zeiss Dura Max 5/5/5 Längenmessabweichung MPE 2.9µm + (L/300) Scanning Antastung



Sauter E+D Standort Gempen bei Basel unterstützt die Automotive-, Maschinen- und Aerospace Industrie



Sauter E+D Standort Nufringen bei Stuttgart für den Bereich Automotive, für den gesamten Produktentstehungsprozess



Profitieren Sie von unserer mobilen Messtechnik Kompetenz vor Ort oder in unserem klimatisierten Labor.